



FILTRATION POUR RECTIFIEUSE FLDI

Référence : FL172013

Le filtre pour l'épuration des fluides FLDI possède plusieurs avantages comme la fiabilité de fonctionnement. La capacité de filtration est estimée de 5 à 25 m3/h.

Description fonctionnelle :

Bac de réception sortie goulottes :

Bac de réception en pointe de diamant avec venturi pour relevage
Capacité 1000 Litres en comptant les goulottes latérales de la rectifieuse.

Bac de rétention sous l'ensemble
Matière inox 304 L

Filtre à tapis :

Tapis filtrant en pvc
Tapis de liaison avec la centrifugeuse
Bac de réception 1000 L en sortie du tapis filtrant
Bac réservoir de 3000 L eau propre
Filtre de finition 40 µ entre les deux bacs
Contrôleur de niveau et déversoir trop plein
Vanne de vidange
Matière inox 304 L

Pompes :

Pompe de relevage pour le venturi raccordée avec des tuyauteries



rigides en acier.
Pompe principale de lubrification fournie par vos soins.

Gestion de la température :

Thermoplongeur pour élévation de la température.
Refroidisseur air/eau pour abaisser la température.
Sonde de température et gestion par automate.

Convoyeur élévateur vers container :

Chaîne plus traverses
Motoréducteur
Structure acier peint (couleur à définir)
Hauteur d'arrivée = 2.4 m
Vis écreteuse sur container
Permet de remplir la totalité du container.
L'ensemble est escamotable pour permettre de changer le container.

Armoire électrique :

Armoire IP 55
Tension d'alimentation : 380 V tri
Tension de commande 24 V
Fréquence : 50 Hz
Automate programmable

Bac de rétention :

Bac étanche sous l'ensemble de l'installation
Hauteur = 100 mm
Capacité 1.4 m3
Point bas avec pompe de relevage
Préserve des petites fuites éventuelles et des eaux de lavage.

Description technique :

La capacité de filtration est estimée de 5 à 25 m3/h. - Le filtre utilise la propriété auto-filtrante du produit : supprimant l'utilisation de papier filtrant - Séparation des rejets avant élimination : avec la centrifugeuse, les boues de rectification sont essorées («valorisation» du rejet permettant de trouver des filières d'élimination...) - Utilisation et exploitation simplifiées - Fiabilité de fonctionnement La capacité de filtration est estimée de 5 à 25 m3/h.

Options :

centrifugeuse, élévateur à godet, écreteur de container.