



## FILTRATION POUR RECTIFIEUSE FLDI

Référence : FL172013

**Le filtre pour l'épuration des fluides FLDI possède plusieurs avantages comme la fiabilité de fonctionnement. La capacité de filtration est estimée de 5 à 25 m3/h.**

### Description fonctionnelle :

#### *Bac de réception sortie goulottes :*

Bac de réception en pointe de diamant avec venturi pour relevage  
Capacité 1000 Litres en comptant les goulottes latérales de la rectifieuse.

Bac de rétention sous l'ensemble  
Matière inox 304 L

#### *Filtre à tapis :*

Tapis filtrant en pvc  
Tapis de liaison avec la centrifugeuse  
Bac de réception 1000 L en sortie du tapis filtrant  
Bac réservoir de 3000 L eau propre  
Filtre de finition 40 µ entre les deux bacs  
Contrôleur de niveau et déversoir trop plein  
Vanne de vidange  
Matière inox 304 L

#### *Pompes :*

Pompe de relevage pour le venturi raccordée avec des tuyauteries



rigides en acier.  
Pompe principale de lubrification fournie par vos soins.

*Gestion de la température :*

Thermoplongeur pour élévation de la température.  
Refroidisseur air/eau pour abaisser la température.  
Sonde de température et gestion par automate.

*Convoyeur élévateur vers container :*

Chaîne plus traverses  
Motoréducteur  
Structure acier peint (couleur à définir)  
Hauteur d'arrivée = 2.4 m  
Vis écreteuse sur container  
Permet de remplir la totalité du container.  
L'ensemble est escamotable pour permettre de changer le container.

*Armoire électrique :*

Armoire IP 55  
Tension d'alimentation : 380 V tri  
Tension de commande 24 V  
Fréquence : 50 Hz  
Automate programmable

*Bac de rétention :*

Bac étanche sous l'ensemble de l'installation  
Hauteur = 100 mm  
Capacité 1.4 m3  
Point bas avec pompe de relevage  
Préserve des petites fuites éventuelles et des eaux de lavage.

**Description technique :**

La capacité de filtration est estimée de 5 à 25 m3/h. - Le filtre utilise la propriété auto-filtrante du produit : supprimant l'utilisation de papier filtrant - Séparation des rejets avant élimination : avec la centrifugeuse, les boues de rectification sont essorées («valorisation» du rejet permettant de trouver des filières d'élimination...) - Utilisation et exploitation simplifiées - Fiabilité de fonctionnement La capacité de filtration est estimée de 5 à 25 m3/h.

**Options :**

centrifugeuse, élévateur à godet, écreteur de container.